

附件 3

卓越级智能工厂项目申报材料清单

序号	所需材料	具体内容
1	申报单位基本信息	包括企业名称、地址、性质、行业、联系方式等信息。
2	智能工厂基本情况	包括智能工厂建设起止时间、总投资、集成商、项目简介、建设成效、真实性承诺等信息。
3	智能工厂场景建设情况	包括项目总体情况、具体场景建设情况、系统集成情况等信息。
4	智能工厂建设成效	包括项目的先进性与特色、实施成效、后续实施计划等信息。

具体模板和填写要求请登录智能制造数据资源公共服务平台（<https://www.miit-imps.com>）进行查看。

卓越级智能工厂项目申报书

项目名称：

申报单位：

(盖章)

推荐单位：

(盖章)

申报日期： 2024 年 月 日

一、申报主体和卓越级智能工厂基本信息

(一) 申报主体基本信息			
企业名称			
统一社会信用代码		成立时间	
企业性质	<input type="checkbox"/> 中央企业 <input type="checkbox"/> 地方国企 <input type="checkbox"/> 民营企业 <input type="checkbox"/> 三资企业		
企业类型 ¹	<input type="checkbox"/> 大型企业 <input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小型企业 <input type="checkbox"/> 微型企业		
所属行业 ²	行业门类(系统中下拉选择)	行业大类(系统中下拉选择)	行业中类(系统中下拉选择)
工厂地址			
法人代表/负责人	姓名		电话
联系人	姓名		电话
	职务		手机
	传真		邮箱
近三年发展情况	2021 年	2022 年	2023 年
资产总额(万元)			
资产负债率(%)			
主营业务收入(万元)			
利润率(%)			
是否为国家智能制造相关项目	<input type="checkbox"/> 是(项目名称:) <input type="checkbox"/> 否		
是否为国家智能制造标杆企业	<input type="checkbox"/> 是(项目名称:) <input type="checkbox"/> 否		
是否为国家5G工厂等相关新技术应用类工厂	<input type="checkbox"/> 是(项目名称:) <input type="checkbox"/> 否		

¹ 根据《统计上大中小微型企业划分办法(2017)》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定,工业企业大、中、小、微企业划分标准如下:从业人员1000人及以上,且营业收入40000万元及以上的为大型企业;从业人员300人及以上1000人以下,且营业收入2000万元及以上40000万元以下的为中型企业;从业人员20人及以上300人以下,且营业收入300万元及以上2000万元以下的为小型企业;从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

² 所属行业大类和中类,根据《国民经济行业分类与代码(GB/T 4754-2017)》进行选填。

是否为省级智能制造相关项目	<input type="checkbox"/> 是（项目名称： ） <input type="checkbox"/> 否
智能制造能力成熟度评估结果或其他能力证明材料	<input type="checkbox"/> 一级 <input type="checkbox"/> 二级 <input type="checkbox"/> 三级 <input type="checkbox"/> 四级 <input type="checkbox"/> 五级 （上传评估证明材料）评估分数：__
	其他能力证明材料说明（可后附）
企业近三年是否发生较大及以上安全环保事故 ³	<input type="checkbox"/> 是（事故名称： ） <input type="checkbox"/> 否
企业简介	（发展历程、主营业务、市场份额等方面基本情况，不超过 500 字。）
(二) 卓越级智能工厂基本信息	
卓越级智能工厂具体名称	
所属行业	<input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 装备制造 <input type="checkbox"/> 消费品 <input type="checkbox"/> 电子信息
智能工厂总集成方案供应商名称 ⁴	
总集成方案供应商联系人及联系方式	
建设起止日期	
建设总投资（万元）	

³ 较大及以上安全生产事故认定标准见《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令 第 493 号），较大及以上环境事故认定标准见《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119 号）附件 1。

⁴ 此处为智能工厂建设总集成，自建的话，系统中选择自建；其他的话，填写总集成商，可填写多个。

项目简述	(对项目当前智能化建设情况和成效进行简要描述, 不超过 500 字。)			
工厂整体建设成效 ⁵	*关键设备数控化率		*关键设备联网率	
	*全员劳动生产率		*生产效率	
	*资源综合利用率		*产品研制周期	
	*运营成本		*产品不良品率	
	*人均销售额		*设备综合利用率	
	库存周转率		供应商准时交付率	
	*订单准时达成率		先进过程控制投用率	
	*单位产值综合能耗		单位产值碳排放量	
	一般固废综合利用率		水资源重复利用率	
	先进制造模式/解决方案面向供应链上下游复制推广的企业数量		*应用人工智能技术场景比例	
	*工厂应用智能决策模型数量			
	(其他成效指标)			
(三) 智慧供应链建设基本信息				
是否申报智慧供应链 (□是 □否), 不申报无需填报				
智慧供应链链接的上下游企业数量				
智慧供应链上下游关键企业 (列举)				
智慧供应链上下游关键企业分工协作情况				
智慧供应链解决方案供应商				

⁵ 结合工厂建设具体情况认真填写, 其中*为必填项。

与联系方式 ⁶			
智慧供应链建设成效	来料合格率 (%)		采购费用率 (%)
	物流成本 (万元)		订单配送周期 (%)
	(其他成效指标)		
真实性承诺	<p>我单位申报的所有材料，均真实、完整，如有不实，愿承担相应的责任；愿意配合开展现场核查、技术推广和典型案例交流等工作。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人签章：</p> <p style="text-align: right;">公 章：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>		

⁶ 自建的话，系统中选择自建；其他的话，填写总集成商，可填写多个。

二、项目总体情况

（包括项目实施背景、基础条件、总体实施架构和总体建设情况等。）

三、场景化建设情况

（申报主体应参考《智能工厂梯度培育要素条件》《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》，根据实际情况归纳提炼形成场景实例名称、建设方案等内容，并按照附1至附2进行详细描述。智能工厂原则上需覆盖上述5个方面并不少于场景参考指引中8个环节，且在生产作业、生产管理、运营管理等方面具有较高的智能化水平。智慧供应链至少覆盖场景参考指引中营销与售后、供应链管理的1个环节。鼓励申报主体填写新的环节或场景，开展多环节模式创新。）

（一）工厂建设

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的工厂建设、信息基础设施两个环节）

（二）研发设计

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的产品设计、工艺设计两个环节）

（三）生产作业

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的生产作业、质量管控、设备管理三个环节）

（四）生产管理

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的计划调度、仓储物流、安全管控、能碳管理、环保管理五个环节）

（五）运营管理

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的营销与售后、供应链管理两个环节）

（六）多环节模式创新

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》多模式创新相关内容）

（七）智慧供应链建设

（应重点阐述企业供应链建设情况，供应链的价值和效益）

四、系统集成方案

（在场景实例描述基础上，需重点阐述各个系统之间、多个场景实例之间的集成协同情况。）

五、项目的先进性与特色

（此部分重点阐述项目技术水平的先进性，目标产品的先进性和市场前景，项目的特色和亮点等。）

六、项目实施成效

（此部分重点阐述项目已取得的突出成效，包括创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；经济性方面，如投资回报率、降低成本比例、劳动生产率、生产效率等。）

七、后续实施计划

(一) 预期目标

(二) 下一步建设主要内容和实施计划 (含融资需求)

(三) 成长性分析

(四) 推广应用计划

附 3-1

每个场景实例描述

环节名称	生产作业
场景名称	人机协同作业
场景实例名称	多机协同的发动机壳体柔性加工与检测
场景解决方案供应商名称
联系人及联系方式
场景建设起止日期
场景建设总投资（万元）
场景实例描述（结合要素条件进行描述，300字以内，可配图）	针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。
解决的痛点问题描述（300字以内）	解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题。
采用的技术方案（包括供应商）（500字以内，可以配图）	在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由***公司进行改造实施。
保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等，300字以内，选填）	编制集团发动机壳体加工标准，并进行标准宣贯。
已实施成效（最好通过量化指标描述，300字以内）	建设完成后，目前操作人员已从5人减少至2人，加工效率提升了30%，产品不良品率降低了10%。
其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等，300字以内，选填）	进行智能化改造后，整个工厂的产能提升了10%，经济效益明显。
经济性和可推广性（300字以内）	该场景实例总计花费500万元，但每年为公司节省超过200万，并且大幅提高产品质量，使得公司竞争力大幅提升。同时该场景实例采用的均是通用设备，定制化开发投入小，适合在行业进行推广应用。

附 3-2

每个场景实例采用的关键装备、软件、工艺、技术情况

场景实例名称（与上面表格对应）			
关键装备种类	名称	规格/型号	供应商
（在系统中选择高档数控机床、工业机器人、增材制造装备、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备、行业成套装备，可填写多个）			
关键软件种类	名称	规格/型号	供应商
（在系统中选择研发设计类、生产制造类、经营管理类、控制执行类、行业专用类、新型软件，可填写多个）			
工艺名称	应用描述		
（可填写多个）			
技术名称	应用描述		
（可填写多个）			

附 3-3

项目突破的关键技术清单（选填）

序号	技术名称	关键参数（两到三个核心参数）	备注

附 3-4

项目突破的关键装备清单（选填）

序号	装备名称	关键参数（两到三个核心参数）	备注

附 3-5

项目突破的关键软件/系统清单（选填）

序号	软件/系统名称	关键参数（两到三个核心参数）	备注

附 3-6

项目建设过程中形成的标准清单（选填）

序号	标准名称	标准类型（选填 国标、行标、团 标、企标）	标准状态（选填 已发布、草案）	标准号	备注

附 3-7

项目建设过程中形成的专利清单（选填）

序号	专利名称	专利类型（选填 发明、实用新 型、外观、软著）	专利状态（选填 已发布、审查中）	专利号	备注